
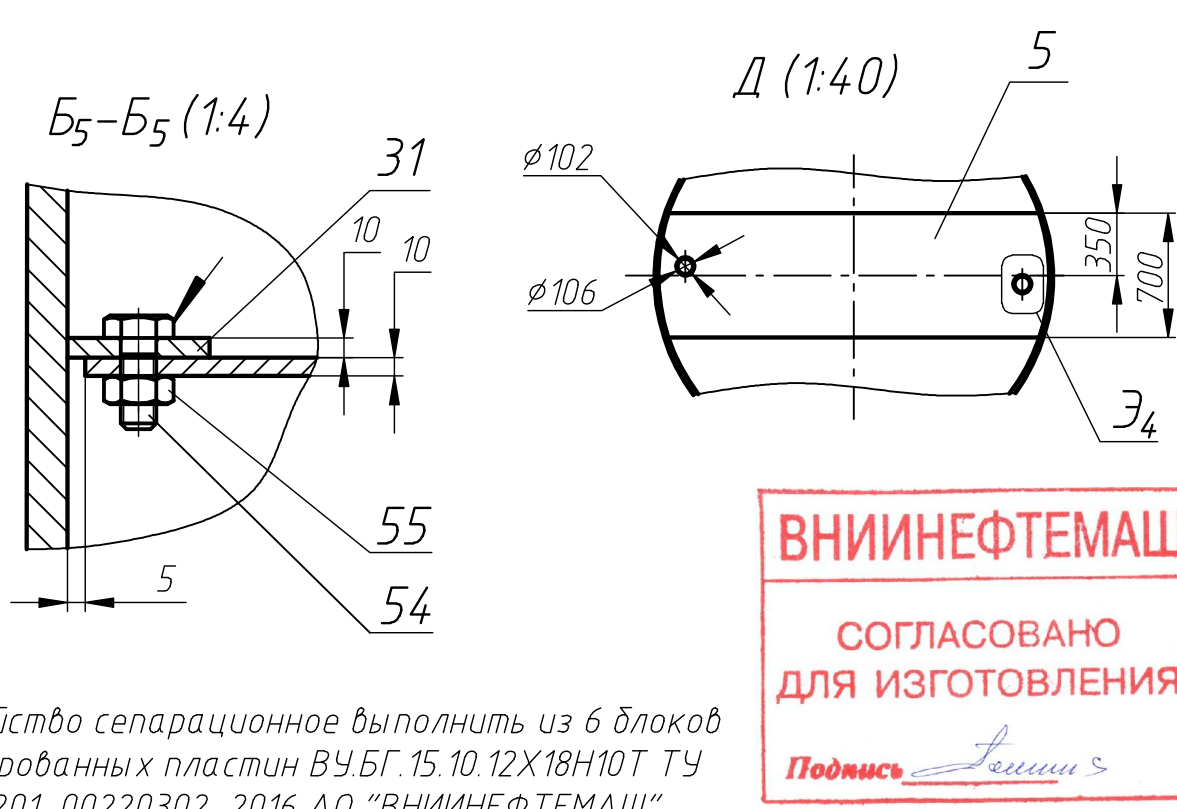


Параметры		Значения
Давление, МПа (кгс/см²)	рабочее, не более	1,4 (14)
	расчетное	2,3 (23)
	расчетное наружное	0,1(1,0)
	пробное при гидравлическом испытании	3,4
Температура, °С	рабочая среды, не более	198,3
	расчетная	210
	расчетная при наружном давлении (при пропарке)	210
	минимальная допустимая стенки аппарата, находящегося под давлением	минус 40
Характеристика среды	Состав среды	Котловая вода, водяной пар
	Производительность по пару барабана при номинальной нагрузке, т/час	 20
	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76	–
	Группа среды по ТР ТС 032/2013	2
	Категория и группа взрывоопасности по ГОСТ 30852.5-2002, ГОСТ 30852.11-2002	–
	Пожароопасность	Нет
Вместимость, м³		26,0
Прибавка на коррозию, мм		3
Термообработка		нет
Группа аппарата по ГОСТ Р 52630-2012		3
Категория сосуда по ТР ТС 032/2013		4
Категория аппарата по СТО 00220575.063-2005		–
Масса, кг	пустого аппарата	10000**
	аппарата в рабочем состоянии	32800**
	аппарата при гидростатическом испытании	36000**
Назначенный срок службы аппарата, лет		20
Расчетное количество циклов нагружения за весь период работы, не более		1000
Условия эксплуатации	Категория размещения по ГОСТ 15150-69	1
	Сейсмичность района установки аппарата, балл, не более	6
	Средняя температура наиболее холодной пятидневки (обеспеченность 0,98), не ниже, °С	минус 34
	Ветровой район установки аппарата по СП 20.13330.2011	1

Диаметр условный (онозначенне)	Усилие, кН			Моменты, кН·м		
	F <sub>x</sub>	F <sub>y</sub>	F <sub>z</sub>	M <sub>x</sub>	M <sub>y</sub>	M <sub>z</sub>
32 (Ш)	1,1	1,1	1,5	0,2	0,2	0,3
50 (Х)	1,1	1,1	1,5	0,2	0,2	0,3
80 (Г, В, Р1-Р5, С1, С2)	2,0	2,0	2,9	0,7	0,7	1,0
200 (А1, А2, Б1, Б2)	5,6	5,6	7,9	5,0	5,0	7,1



*Технические требования*

- 1 Аппарат подлежит учёту в органах Ростехнадзора.
- 2 Изготовление, контроль, испытание и приемка аппарата должны производиться в соответствии с требованиями "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия" ГОСТ Р 52630-2012 и настоящим проектом.
- 3 Аппарат должен соответствовать требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 032/2013.
- 4 Пуск, остановку и испытание на герметичность в зимнее время проводить в соответствии с "Регламентом..." (Приложение М ГОСТ Р 52630-2012).
- 5 Корпус аппарата заземлить в соответствии с действующими правилами ПУЭ.
- 6 Положение центра масс и места строповки аппарата определяются при рабочем проектировании, изготовлении аппарата и наносятся несъемной краской.
- 7 Места приварки монтажных штуцеров согласовываются с монтажной организацией до начала изготовления аппарата.
- 8 Сварка корпуса аппарата, дварка штуцеров и люков в соответствии с технологией предприятия-изготовителя.
- 9 Аппарат снаружи теплоизолируется силами Заказчика. Конструкция и расположение деталей для крепления теплоизоляции принимается по ГОСТ 17314-81.
- 10 Днища эллиптические выполнить в соответствии с ГОСТ 6533-78.
- 11 Опоры (поз.59, 60) выполнить по типу ОСТ 26-2091-93 с измененным размером радиуса подкладного листа.

1	Копировал	Формат	A1
---	-----------	--------	----